



2K Intensive Color

Diferite culori

COLORARE



Grund colorat bicomponent 2K High Solid pe bază de ulei pentru pardoseli din lemn. Se obține un efect uleiat sub stratul de lac. Ușor și sigur în prelucrare.

- Toate variantele se pot amesteca între ele
- Fără cobalt și butanonoximă
- Prelucrare sigură și simplă
- Posibilități multiple de configurare
- Fără înăsprirea lemnului
- Fără efect de lipire a muchiiilor

Domeniu de utilizare:

Pentru vopsirea profesională a parchetului și podelelor din lemn. De preferat sunt adecvate tipurile de lemn dur cu pori mari (stejar, frasin). Adecvat pentru aproape toate tipurile de lemn europene și exotice. Respectați lista de tipuri de lemn LOBA de la www.loba.de. Dacă aveți îndoieli, este necesară o discuție la fabrică. Efectul de lipire a muchiiilor de la vopselele pe bază de apă este redus. În cazul parchetului montat și bătut corespunzător, resp. lipit elastic după uscare, și al podelelor din lemn nu apar lipiri ale blocurilor.



Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach TRGS-Gründichten
E-9510-192



Date despre produs

NR. ARTICOL			
11053	2,5 kg	4	120

Toate culorile sunt disponibile și ca doze mostră de 100 ml.

Corp solid	93 ±2%
Vâscozitate DIN 4	19 ±2s
Depozitare și transport	Stabil la depozitare 12 luni. Nu sunt bunuri periculoase conform ADR. Nu este sensibil la îngheț.
GISCODE	Ö40/DD+



Classic Grey Country White Ebony Antique oak Gunstock Jacobean Mesquite Red Provincial



Sedona Red Special Walnut Weathered Oak Chalk

Nicio garanție pentru culoare

Indicații de prelucrare

- Amestecați masa, adăugați agent de întărire în raport de 5:1 și mixați mecanic cu un mixer pentru vopsea LOBATool. Dacă trebuie să se amestece cantități parțiale, se utilizează paharele de măsurare LOBATool, resp. se cântărește. Se poate prelucra 2 ore după amestecare.
- În condiții de șantier cu umiditate relativă a aerului de 50% sau mai ridicată, este importantă generarea unor curenți de aer cu ajutorul ventilatoarelor.
- Suprafața trebuie să fie șlefuită corespunzător. Podeaua trebuie să fie uscată și fără eventuale straturi vechi, ulei, vaselină, ceară, silicon, praf de șlefuire și alte impurități.
- Condițiile optime de prelucrare sunt îndeplinite la o temperatură ambiantă de +15°C până la + 25°C, temperatura podelei +15°C +22°C, umiditatea relativă a aerului 40% - 65%, temperatura materialului +18°C - + 25°C, umiditatea maximă a lemnului 12°C, ventilați suficient spațiul de lucru.
- Pentru a preveni deteriorarea parchetului, la prelucrare se vor asigura condițiile de temperatură în încăperea specifică utilizării medii pe parcursul anului.
- Nu aplicați materialul pe podea, utilizați găleata de etanșare LOBATool.
- Amestecați bine materialul.
- Nuanța proprie a lemnului utilizat, structura și porii acestuia, precum și finețea aspectului șlefuit au o influență foarte mare asupra nuanței obținute. Recomandăm insistent să aplicați pe lemnul original modelul de nuanțe prin tehnica de șlefuire compatibilă cu construcția pentru verificarea proprie și, dacă este cazul, pentru aprobarea de către șeful de șantier.
- Trebuie să se respecte „Instrucțiunile de șlefuire pentru colorarea podelelor cu parchet” LOBA.
- Înaintea utilizării variantelor de culoare, recomandăm aplicarea de probă pentru evaluarea nuanței care se obține și a aspectului general. Nuanțele se pot amesteca între ele. Pentru deschiderea culorii, resp. pentru reducerea capacității de acoperire se poate adăuga în amestec varianta transparentă. Pentru un aspect uniform al culorii este necesară o saturație a pigmentilor, de aceea diluarea trebuie să se efectueze cu maximum trei părți transparente și o parte colorată.
- Dacă este necesar mai mult de un pachet pentru suprafețele mari, întreaga cantitate trebuie să se amestece într-un recipient de lucru înaintea începerii lucrului.
- Respectați specificațiile generale și specifice produsului privind protecția muncii. Indicațiile detaliate se găsesc referitor la GISCODE în instrucțiunile de utilizare, de la www.wingis-online.de.

DILUANT

Produsul este prevăzut să fie gata de prelucrare și nu trebuie să fie diluat!

APARAT APLICATOR / CONSUM DE MATERIAL

Rola din microfibre pentru ulei LOBA 60-80/cca 20-40g/m² (25-50 m²/kg) în funcție de capacitatea de absorbție a bazei.

Egalizare cu discul special LOBA bej.

ȘLEFUIRE INTERMEDIARĂ

Nu șlefuiți intermediar grundul.

DURATĂ DE USCARE

- Se poate vopsi pe deasupra cel mai devreme după 12 ore.
- În cazul întârzierilor de uscare, așteptați uscarea completă.

VOPSELE ADECVATE PENTRU VOPSIREA PE DEASUPRA:

- 2K InvisibleProtect
- 2K Supra A.T.
- 2K Duo.
- 2K Fusion.
- EasyFinish.

TRATAMENT PRELABIL OPȚIONAL PENTRU OBȚINEREA EFECTELOR SPECIALE

- PreTone

RECOMANDARE PENTRU STRUCTURĂ LA APLICAREA CU ROLA:

- aplicați grund în strat subțire cu rola din microfibră pentru ulei LOBA 60/80.
- După o durată de acționare de cca 30-60 de minute egalizați cu atenție cu o mașină cu disc rotativ și discul special LOBA bej și îndepărtați complet surplusul.
- Uscare minim 12 ore.
- Aplicare cu rola lac LOBA pe bază de apă (conform informațiilor tehnice).
- Șlefuire intermediară cu o pâslă de șlefuire LOBA și benzi de șlefuire P240.
- Aplicare cu rola lac LOBA pe bază de apă (conform informațiilor tehnice).

INDICAȚII IMPORTANTE

Dacă nu se obține saturarea fibrelor din cauza aplicării unei cantități prea reduse, apar diferențe de culoare.

Materialul în exces trebuie să fie eliminat complet la egalizare. La tipurile individuale de lemn exotic nu sunt posibile întârzieri ale uscării.

Păstrați cârpele, blocurile de șlefuire și alte materiale de lucru îmbibate cu soluții în recipiente închise, adăugați puțină apă la uleiul amestecat cu praful generat la șlefuire, umeziți cu apă lavetele și alte asemenea materiale, sau depozitați-le într-o găleată care se poate închide, respectiv eliminați-le ca deșeu în condiții de securitate la incendiu - în caz contrar există riscul de autoaprindere. În timpul prelucrării și uscării, aerisiți cu grijă zonele de lucru.

Indicații generale

Curățarea echipamentelor de lucru: curățați echipamentele de lucru cu solvenți, ca de ex. substanțe de curățare a pensulelor.

Protecția împotriva incendiilor:

Sisteme care formează pelicule:

Pentru a respecta autorizația DIBt și pentru a obține clasa de protecție la foc Cfl-s1 în conformitate cu DIN EN 14342, tabelul 1, este necesară o grosime a peliculei uscate de max. 100 μm pentru lacuri și max. 50 μm pentru uleiuri de ceară dură.

Sisteme fără formare de peliculă:

Pentru a obține clasa de protecție împotriva incendiilor Cfl-s1 în conformitate cu DIN EN 14342, tabelul 1, trebuie să se respecte o cantitate de aplicare de 20 până la 60 g/m².

Durata de uscare: duratele de uscare indicate sunt valabile la +20°C și umiditatea relativă a aerului de la 50%, precum și cu aerisirea atentă a spațiilor de lucru, fără curenți de aer. Temperaturile mai scăzute, umiditatea relativă a aerului mai crescută, aerisirea defectuoasă conduc la întârzierea uscării. Înaintea atingerii durității finale, nu curățați umed și nu așezați covoare. Pentru acoperirea suprafeței înaintea atingerii durității finale, utilizați LOBA Cover 400. Datele specifice produsului se găsesc în informațiile tehnice aferente.

Lipirea muchiilor: parchetul lipit fără baterie, pardoselile din scânduri, pardoselile din dulapi de lemn, parchetul cu lamele și parchetul montat pe încălzirea în pardoseală, precum și tipurile de lemn cu durată scurtă de schimbare a umidității (de ex. fagul) lucrează puternic la oscilațiile climei ambiante (umiditatea aerului, temperatura). În cazul folosirii uleiurilor se poate împiedica formarea de spații libere.

Efecte reciproce: materialele plasticizate ca de ex. straturile de sub covoare, picioarele de mobilă, rolele de scaun, adezivii elastici pentru parchet și mobilă pot conduce la înmuieri și decolorări. Depunerile din rosturi pot cauza deteriorări tactile și vizuale. Murdăririle cauzate de vopsele de păr, pneuri de vehicule, motociclete, biciclete și altele similare pot conduce la decolorări permanente, ireversibile ale suprafeței.

Informațiile din acest document și toate celelalte indicații și recomandări, care sunt oferite pentru consilierea lucrătorului, sunt rezultatul experienței anterioare și se referă la condițiile standard. Din cauza multitudinii de posibilități de utilizare și condiții de prelucrare, recomandăm utilizatorului să facă propriile încercări sau să solicite consiliere tehnică în cadrul discuției cu departamentul LOBA de tehnică a aplicațiilor. Trebuie să se respecte recomandările producătorilor de podele și normele actuale. Răspunderea și responsabilitatea noastră se orientează exclusiv conform condițiilor noastre generale de afaceri și nu sunt extinse prin aceste informații și nici prin consilierea noastră. Odată cu apariția unor noi informații tehnice, cele vechi își pierd valabilitatea.

Cuvintele și simbolurile marcate cu ® indică mărci înregistrate, care sunt înscrise și protejate cel puțin pe teritoriul Germaniei.